

Panasonic

CASE HISTORY

HG-C



APPLICAZIONE

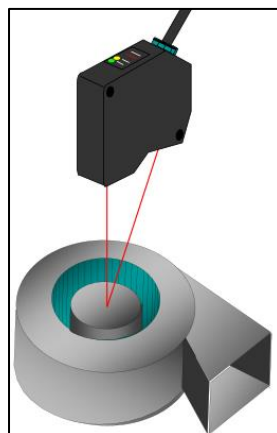
Monitoraggio delle vibrazioni di elementi in movimento

SENSORE

Misura (Uscita Analogica)

PLUS

Spot piccolo e laser a triangolazione, quindi la capacità di discriminare nettamente le posizioni dell'elemento vibrante



SETTORE

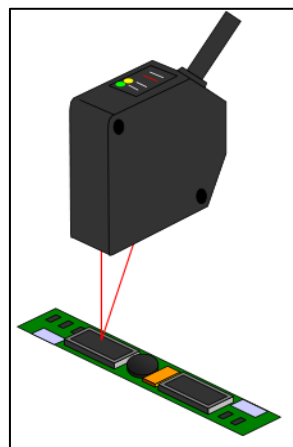
Assemblaggio Elettronico e NON, Tavole vibranti, Centri di controllo/collaudo (es. controllo senza contatto delle vibrazioni di un motore.)

APPLICAZIONE

Controllo dimensionale di un assemblato elettronico. Es. posizionando diversi elementi tra cui anche la pasta conduttiva, è necessario conoscere indirettamente quanta ne è stata depositata

PLUS

Triangolazione laser che non risente delle variazioni di colore del target



SENSORE

Misura (Uscita Analogica)

SETTORE

Costruttori di schede,
Assemblaggio

APPLICAZIONE

Controllo del montaggio di un componente. Es. capire se un pulsante è stato montato troppo in profondità oppure sporge troppo, rispetto alle specifiche. Con il comparatore a finestra, incorporato con HG-C, il problema si risolve con un solo sensore e con una sola uscita digitale GOOD/NOT GOOD

PLUS

Comparatore a finestra che non tutti hanno, assieme ad uno spot laser molto piccolo



SENSORE

ON/OFF(Uscita Digitale)

SETTORE

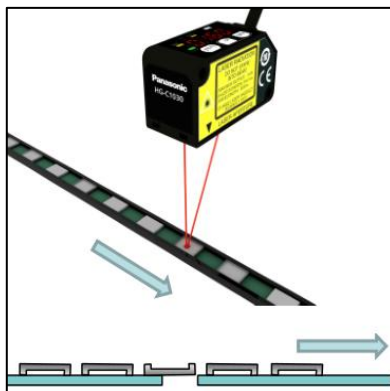
Assemblaggio, MA ANCHE Utensile, poiché posso fare lo stesso tipo di controllo dopo una lavorazione su metallo (es. rettifica).

APPLICAZIONE

Controllando l'uscita analogica oppure impostando opportunamente il sensore per un controllo solo sull'uscita digitale, è possibile discriminare anche l'orientamento dei pezzi (all'insù o all'ingiù).

PLUS

Comparatore a finestra e Time che non tutti hanno.



SENSORE

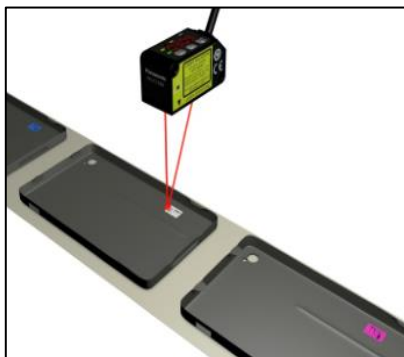
ON/OFF(Uscita Digitale)

SETTORE

Assemblaggio,
Imbottigliamento, Controllo
integrità.

APPLICAZIONE

Controllo presenza di particolari su un pezzo. Qui è esemplificato con un piccolo sticker su particolare in plastica: sebbene lo spessore sia minimo HG-C lo rileva, indipendentemente dal colore.



SENSORE

ON/OFF(Uscita Digitale)

PLUS

Sensore CMOS con alta ripetibilità che discrimina in maniera stabile anche piccole variazioni superficiali

SETTORE

Packging Pharma
(potenziale di sostituire un sistema di visione)

APPLICAZIONE

Conteggio riviste dopo la stampa e rilegatura.
Conteggio etichette.
Il sensore rileva e poi serve un PLC o un Conta-impulsi.

PLUS

Laser con alta risoluzione e display incorporato che permette di stabilire la soglia ottimale automaticamente con un segnale di apprendimento esterno.

SENSORE

ON/OFF(Uscita Digitale)



SETTORE

Stampa, Packaging
(conteggio prima della chiusura di una scatola, un fardello, un cartone)